



KONWENCJONALNY BETON OGNIOTRWAŁY
REFRACTORY CASTABLE

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH / MATERIAL DATA SHEET	KDTW nr 16/5
---	--------------

Gatunek / Grade	Unit	PCOCAST B0S135
Analiza chemiczna / Chemical analysis	Al ₂ O ₃ SiO ₂ Fe ₂ O ₃ CaO	% 42,0 48,0 2,5 6,0- 7,0
Temperatura pracy / Temperature of application (max.)	°C	1350
Uziarnienie / Grain size	mm	0-3 0-5
Gęstość pozorną/Bulk density	110°C g/cm ³	1,95
Wytrzymałość na ściskanie / Cold crushing strength po wysuszeniu w / after drying at po wypaleniu w / after firing at	110°C 1100°C N/mm ²	30 20
Rozszerzalność cieplna liniowa w Thermal linear expansion at	1000°C %	0,45
Woda zarobowa / Water addition	l / 100 kg	8- 12
Zapotrzebowanie materiału / Material demand	Mg/m ³	2,00
Czas magazynowania / Shelf life	miesiąc / month	3
Główny składnik / Main Raw Material Base		chamotte



KONWENCJONALNY BETON OGNIOTRWAŁY
REFRACTORY CASTABLE

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH / MATERIAL DATA SHEET	KDTW nr 16/6
---	--------------

Gatunek / Grade		Unit	PCOCAST B0S145
Analiza chemiczna / Chemical analysis	Al ₂ O ₃	%	44,0
	SiO ₂		45,0
	Fe ₂ O ₃		2,5
	CaO		6,0- 7,0
Temperatura pracy / Temperature of application (max.)		°C	1450
Uziarnienie / Grain size		mm	0-3
			0-5
Gęstość pozorną/Bulk density	110°C	g/cm ³	2,05
Wytrzymałość na ściskanie / Cold crushing strength po wysuszeniu w / after drying at po wypaleniu w / after firing at	110°C	N/mm ²	30
	1300°C		20
Rozszerzalność cieplna liniowa w Thermal linear expansion at	1000°C	%	0,45
Woda zarobowa /Approx. water addition		l / 100 kg	8- 12
Zapotrzebowanie materiału / Material demand		Mg/m ³	2,05
Czas magazynowania / Shelf life		miesiąc / month	6
Główny składnik / Main Raw Material Base			chamotte



**BETONY OGNIOTRWAŁE WYSOKOGLINOWE
REFRACTORY HIGH ALUMINA CASTABLES**

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH / MATERIAL DATA SHEET	<i>KDTW nr 16/9</i>
---	---------------------

Gatunek / Grade	Unit	PCOCAST B0S160
Analiza chemiczna / Chemical analysis	Al ₂ O ₃ SiO ₂ Fe ₂ O ₃ CaO	% 85,0 - 1,0 6,0- 7,0
Temperatura pracy / Temperature of application (max.)	°C	1550
Uziarnienie / Grain size	mm	0-3 0-5
Gęstość pozorna/Bulk density	110°C g/cm ³	2,55
Wytrzymałość na ściskanie / Cold crushing strength po wysuszeniu w / after drying at po wypaleniu w / after firing at	110°C 1500°C N/mm ²	30 80
Rozszerzalność cieplna liniowa w Thermal linear expansion at	1000°C %	0,75
Woda zarobowa / Water addition	l / 100 kg	7- 10
Zapotrzebowanie materiału / Material demand	Mg/m ³	2,60
Czas magazynowania / Shelf life	miesiąc / month	6
Główny składnik / Main Raw Material Base		corundum

BETONY IZOLACYJNE OGNIOTRWALE
INSULATING REFRACTORY CONCRETES
ISOLIERENDE FEUERBETONS

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH BETONÓW IZOLACYJNYCH INSULATING REFRACTORY CONCRETES – TECHNICAL DATA SHEET ISOLIERENDE FEUERBETONS – TECHNISCHE DATENKARTE	KDTBI nr 1/5
--	---------------------

Gatunek Grade Sorte		ISOCAST BI-11/1,1
Maksymalna temperatura stosowania (MT) Application temperature , max (MT) Anwendungstemperatur (MT)	°C	1100
Metoda stosowania Method of application Einsatzmethode		odlew cast gieß
<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość pozorną : mokrego • Bulk density as placed • Rohdichte : angemischt (Naß) 		1500
<ul style="list-style-type: none"> po wysuszeniu w 105 °C oven dried at 105 °C getrocknet bei 105 °C 	kg/m ³	1300
<ul style="list-style-type: none"> po 5h wypalania w (MT) after 5h firning at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT) 		1160
<ul style="list-style-type: none"> • Maksymalna wielkość ziaren • Maximum grain size • Max. Korngröße 	mm	8
<ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymałość na ściskanie : po wysuszeniu w 105 °C • Cold crushing strength : oven dried at 105 °C • Kaltdruckfestigkeit : getrocknet bei 105 °C 		9,0
<ul style="list-style-type: none"> po 5h wypalania w (MT) after 5h firning at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT) 	N / mm ²	3,5
<ul style="list-style-type: none"> * Trwale zmiany liniowe po 5 h wypalania w temperaturze (MT), max * Permanent linear change after 5 h at application temperature (MT), max * Bleibende Längenänderung nach 5 h bei Anwendungstemperatur (MT), max 	%	-1,0
<ul style="list-style-type: none"> * Przewodność cieplna w temp. : 400 °C * Thermal conductivity at mean temp. : 600 °C * Wärmeleitzahl bei temp. : 800 °C 	W/mK	0,30 0,34 0,36
<ul style="list-style-type: none"> * Analiza chemiczna : * Chemical analysis : Al₂O₃ min * Chemische Analyse : Fe₂O₃ max 	%	21,0 5,0
<ul style="list-style-type: none"> * Dodatek wody na 100 kg suchej mieszanki * Wather addition per 100 kg of dry matter * Wasserzusatz für 100 kg Material 	l	28 + 35
<ul style="list-style-type: none"> * Zużycie suchej mieszanki na 1 m³ konstrukcji * Consumption of dry matter per 1 m³ of construction * Trockenmaterialverbrauch für 1 m³ Konstruktion 	kg	1150 + 1200
<ul style="list-style-type: none"> * Opakowania – worki * Packaging – Sack * Verpackung - Säcke 	kg	30 ± 1

• Parametry stanowiące podstawę odbioru wyrobów

• Grund parameters are the base of acceptance of goods

• Grundsparmeters sind die Basis der Produktabnahme

Kontrola i badanie wyrobów ogniotrwałych dokonywana jest w oparciu o procedury i instrukcje technologiczne funkcjonującego w PCO Żarów S.A. Systemu Jakości wg normy PN – ISO 9001.

Quality inspection and goods testing are making according to procedures and technological instructions of the quality system according to PN – ISO 9001. Die Qualitätskontrolle und die Werkstoffprüfung sind gemäß die Prozeduren und technologische Anweisungen vom Qualitätsmanagementsystem gemäß die Forderung der PN – ISO 9001 zu leisten.

Obowiązuje od: 15.09.2005r.

Aktualizacja: 17.08.2009r.

BETONY IZOLACYJNE OGNIOTRWALE
INSULATING REFRACTORY CONCRETES
ISOLIERENDE FEUERBETONS

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH BETONÓW IZOLACYJNYCH INSULATING REFRACTORY CONCRETES – TECHNICAL DATA SHEET ISOLIERENDE FEUERBETONS – TECHNISCHE DATENKARTE	KDTBI nr 1/6
---	--------------

Gatunek Grade Sorte		ISOCAST BI-11/1,3
Maksymalna temperatura stosowania (MT) Application temperature , max (MT) Anwendungstemperatur (MT)	°C	1100
Metoda stosowania Method of application Einsatzmethode		odlew cast gieß
<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość pozorną : mokrego • Bulk density as placed • Rohdichte : angemischt (Naß) 		1650
<ul style="list-style-type: none"> po wysuszeniu w 105 °C oven dried at 105 °C getrocknet bei 105 °C 	kg/m ³	1350
<ul style="list-style-type: none"> po 5h wypalania w (MT) after 5h firning at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT) 		1300
<ul style="list-style-type: none"> • Maksymalna wielkość ziaren • Maximum grain size • Max. Korngröße 	mm	8
<ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymałość na ściskanie : po wysuszeniu w 105 °C • Cold crushing strength : oven dried at 105 °C • Kaltdruckfestigkeit : getrocknet bei 105 °C 		10,0
<ul style="list-style-type: none"> po 5h wypalania w (MT) after 5h firning at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT) 	N / mm ²	4,0
<ul style="list-style-type: none"> * Trwale zmiany liniowe po 5 h wypalania w temperaturze (MT), max * Permanent linear change after 5 h at application temperature (MT), max * Bleibende Längenänderung nach 5 h bei Anwendungstemperatur (MT), max 	%	-1,0
<ul style="list-style-type: none"> * Przewodność cieplna w temp. : 400 °C * Thermal conductivity at mean temp. : 600 °C * Wärmeleitzahl bei temp. : 800 °C 	W/mK	0,34 0,39 0,43
<ul style="list-style-type: none"> * Analiza chemiczna : * Chemical analysis : Al₂O₃ min * Chemische Analyse : Fe₂O₃ max 	%	21,0 5,0
<ul style="list-style-type: none"> * Dodatek wody na 100 kg suchej mieszanki * Wather addition per 100 kg of dry matter * Wasserzusatz für 100 kg Material 	l	26 + 32
<ul style="list-style-type: none"> * Zużycie suchej mieszanki na 1 m³ konstrukcji * Consumption of dry matter per 1 m³ of construction * Trockenmaterialverbrauch für 1 m³ Konstruktion 	kg	1300 + 1350
<ul style="list-style-type: none"> * Opakowania – worki * Packaging – Sack * Verpackung - Säcke 	kg	30 ± 1

• Parametry stanowiące podstawę odbioru wyrobów

• Grund parameters are the base of acceptance of goods

• Grundsparmeters sind die Basis der Produktabnahme

Kontrola i badanie wyrobów ogniotrwałych dokonywana jest w oparciu o procedury i instrukcje technologiczne funkcjonującego w PCO Żarów S.A. Systemu Jakości wg normy PN – ISO 9001.

Quality inspection and goods testing are making according to procedures and technological instructions of the quality system according to PN – ISO 9001. Die Qualitätskontrolle und die Werkstoffprüfung sind gemäß die Prozeduren und technologische Anweisungen vom Qualitätsmanagementsystem gemäß die Forderung der PN – ISO 9001 zu leisten.

Obowiązuje od: 15.09.2005r.

Aktualizacja: 17.08.2009r.

BETONY IZOLACYJNE OGNIOTRWALE
INSULATING REFRACTORY CONCRETES
ISOLIERENDE FEUERBETONS

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH BETONÓW IZOLACYJNYCH INSULATING REFRACTORY CONCRETES – TECHNICAL DATA SHEET ISOLIERENDE FEUERBETONS – TECHNISCHE DATENKARTE	KDTBI nr 1/8
---	--------------

Gatunek Grade Sorte		ISOCAST BI-13/1,3
Maksymalna temperatura stosowania (MT) Application temperature , max (MT) Anwendungstemperatur (MT)	⁰ C	1300
Metoda stosowania Method of application Einsatzmethode		odlew cast gieß
<ul style="list-style-type: none"> • Gęstość pozorną : mokrego • Bulk density : as placed • Rohdichte : angemischt (Naß) 		1650
	kg/m ³	1450
	po wysuszeniu w 105 ⁰ C oven dried at 105 ⁰ C getrocknet bei 105 ⁰ C	
	po 5h wypalania w (MT) after 5h firing at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT)	1350
<ul style="list-style-type: none"> • Maksymalna wielkość ziaren • Maximum grain size • Max. Korngröße 	mm	8
<ul style="list-style-type: none"> • Wytrzymałość na ściskanie : po wysuszeniu w 105 ⁰C • Cold crushing strength : oven dried at 105 ⁰C • Kaltdruckfestigkeit : getrocknet bei 105 ⁰C 		9,0
	N / mm ²	3,0
	po 5h wypalania w (MT) after 5h firing at (MT) nach 5h Vorbrand bei (MT)	
* Trwale zmiany liniowe po 5 h wypalania w temperaturze (MT), max * Permanent linear change after 5 h at application temperature (MT), max * Bleibende Längenänderung nach 5 h bei Anwendungstemperatur (MT), max	%	-1,0
* Przewodność cieplna w temp. : 400 ⁰ C		0,40
* Thermal conductivity at mean temp. : 600 ⁰ C		0,44
* Wärmeleitzahl bei temp. : 800 ⁰ C	W/mK	0,48
	1000 ⁰ C	0,53
* Analiza chemiczna : * Chemical analysis : Al ₂ O ₃ min * Chemische Analyse : Fe ₂ O ₃ max	%	38,0 4,5
* Dodatek wody na 100 kg suchej mieszanki * Water addition per 100 kg of dry matter * Wasserzusatz für 100 kg Material	l	25 + 30
* Zużycie suchej mieszanki na 1 m ³ konstrukcji * Consumption of dry matter per 1 m ³ of construction * Trockenmaterialverbrauch für 1 m ³ Konstruktion	kg	1350 + 1400
* Opakowania – worki * Packaging – Sack * Verpackung - Säcke	kg	30 ± 1

• Parametry stanowiące podstawę odbioru wyrobów

• Grund parameters are the base of acceptance of goods

• Grundparameters sind die Basis der Produktabnahme

Kontrola i badanie wyrobów ogniotrwałych dokonywana jest w oparciu o procedury i instrukcje technologiczne funkcjonującego w PCO Żarów S.A. Systemu Jakości wg normy PN – ISO 9001.

Quality inspection and goods testing are making according to procedures and technological instructions of the quality system according to PN – ISO 9001.

Die Qualitätskontrolle und die Werkstoffprüfung sind gemäß die Prozeduren und technologische Anweisungen vom Qualitätsmanagementsystem gemäß die Forderung der PN – ISO 9001 zu leisten.

Obowiązuje od: 15.09.2005r.

* Parametry nie stanowiące podstawy odbioru wyrobów

* Approximate value are not the base of acceptance of goods

* Orientierungsparameters sind keine Basis der Abnahme

Aktualizacja: 17.08.2009r.